

**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**

Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)  
Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006

**MAGAZZINO: IISCG****BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

Fornitura attrezzature tornio fresa CNC RDO MEPA 2039843 10.8.1.B2-FESRPON-UM-2018-4 37944 1009087 Laboratori  
professionalizzanti innovativi chiave digitale  
Protocollo: 0022051-41m

**Codice Univoco Ufficio:** UF3JCT**Codice CIG:** 7585060D83**Codice DURC:** INAIL\_13771090 rilasciato il 06/11/2018**Codice CUP:** J38G18000100007

Fornitore: **FESTO CTE Srl**  
**Via Enrico Fermi, 36-38**  
**20090 ASSAGO (MI)**  
**C.F. 13236390152**

Voce : P56

Tipo Spesa : 06/03/010

Importo: 95507,69

Beni d'investimento/Beni mobili/Impianti e  
attrezzature (laboratori e officine)

Codice	Codice fornitore	Descrizione articolo	Unità di Misura	Quantità	Costo Unitario (Esclusa IVA)	Totale	IVA %
0011563	/	TORNIO CNC COMPLETO, CON SOFTWARE DI CONTROLLO INTERCAMBIABILE	NUMER	1,00	20494,365 €	20494,365 €	22,00



**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**

Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)

Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006

**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**



**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

**Note Aggiuntive:**

Tornio CNC COMPLETO EMCO Compact TURN 60, a 2 assi controllati, CON INSTALLATO UN SOFTWARE DI CONTROLLO FANUC, INTERCAMBIABILE, IN ITALIANO.

Macchina comandabile da tastiera del PC, collegato al tornio via porta Ethernet, da monitor touch-screen e da pannello operatore fisico.

Macchina con struttura in ghisa grigia con area di lavoro interamente chiusa e protetta, dispositivi di sicurezza secondo norme CE, mandrino con controllo continuo di velocità, encoder ottico calettato sugli assi, predisposizioni elettriche e meccaniche per automazione, porta e cavo di comunicazione con PC, USB con dati macchina, lampada per illuminazione area di lavoro, cambio utensili automatico a 8 posti gestito da software, attrezzi vari per operare sulla macchina, manuali d'uso e lista parti di ricambio.

Ideale per lavorazione di metalli leggeri e polimeri duri, ma si può lavorare anche l'acciaio riducendo la velocità e la profondità di passata.

**Specifiche:**

- "Macchina a CNC a 2 assi controllati, forniti di encoder ottico.
- o Fornito installato sulla macchina il controllo sw WinNC, Fanuc 31i che riproduce perfettamente l'originale nella sintassi, nelle funzioni e nei comandi
- o Ripetibilità di 0,008 mm su tutti gli assi
- "Altezza punte almeno 65 mm; Distanza punte almeno 335 mm
- "Diametro max. pezzo almeno 60 mm
- "Lunghezza max. pezzo fra le punte almeno 215 mm
- "Diametro mandrino almeno 82 mm
- "Rumorosità media 65 dBA.
- o Sistema automatico della ricerca del punto di riferimento
- o Motori AC retroazionati con encoder ottico calettato sugli assi a ricircolo di sfere
- o Mandrino Bidirezionale con controllo continuo da 100 rpm sino a 4.200 rpm
- o Mandrino Autocentrante a 3 griffe reversibili con flange di montaggio marca Rohem
- o Velocità di spostamento rapido: 2 m/min regolabile in continuo
- o Corse in X =60 mm in Z= 280 mm
- o Contropunta manuale
- o Torretta portautensili a 8 posizioni motorizzata e gestita da software
- o Sistema di lubrorefrigerazione a grasso e olio
- o Lampada a LED posizionata all'interno del vano
- o Piedini autolivellanti e antivibrazioni
- o Manual jog della macchina mediante tastiera
- o Area di lavoro in lamiera di acciaio, chiusa e protetta su tutti i lati secondo normativa.
- o Porta di accesso antinfortuno in vetro temperato di protezione dai trucioli a norma DIN EN 12417
- o Porte di comunicazione con PC: Ethernet con cavo RJ45 e 2 porte USB
- o Cavi di comunicazione con PC, inclusi
- o Cavi di alimentazione standard 230 V AC, Inclusi
- o Incluso set di utensili completo per le lavorazioni richieste
- o Inclusi: Manuale di installazione e manutenzione della macchina; Specifiche della macchina e lista parti di ricambio; Manuale del controllo sw
- o Inclusa garanzia 24 mesi, con certificazione CE

**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**

Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)

Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006

**MAGAZZINO: IISCG****BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

<b>Codice</b>	<b>Codice fornitore</b>	<b>Descrizione articolo</b>	<b>Unità di Misura</b>	<b>Quantità</b>	<b>Costo Unitario (Esclusa IVA)</b>	<b>Totale</b>	<b>IVA %</b>
0011564	/	CENTRO DI LAVORO CNC COMPLETO, CON SOFTWARE CAM INTERCAMBIABILE	NUMER	1,00	24185,345 €	24185,345 €	22,00



MAGAZZINO: IISCG

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

Note Aggiuntive:

Centro di lavoro CNC completo da banco mod. EMCO Concept Mill 55, a 3 assi controllati comandato tramite controllore intercambiabile.

Macchina con installato un software di controllo EMCO CAM CONCEPT con post-processor HAIDENHAIN TNC 640, con simulatore 3D delle lavorazioni programmate, con allarme delle eventuali collisioni.

Macchina comandabile da PC, da consolle operatore reale intercambiabile e collegabile via USB al PC, e da display touch-screen.

**CARATTERISTICHE:**

La macchina ha struttura in ghisa grigia con area di lavoro interamente chiusa e protetta in lamiera d'acciaio, accesso all'area di lavoro con porta di sicurezza contro trucioli ad alta temperatura, in vetro temperato a norma EN DIN 12417 a scorrimento rotatorio a scomparsa nel corpo dell'involucro;

Pulsante di EMG posto in posizione sempre accessibile;

Sicurezza conforme a norme CE,

Mandrino bidirezionale a controllo continuo di velocità e posizione tramite encoder ottico calettato sugli assi;

Potenza Mandrino 0,75 KW;

Corsa degli assi X= 190; Y=140; Z= 260 mm

Gamma velocità: 150 - 3500 rpm

Rapido almeno 2 m/min regolabile in continuo

Utensili con attacco SK30,

Set di utensili professionali incluso;

Motori AC trifase retro azionati.

Coppia Nm 3.7;

Ripetibilità / Geometrica 0.008 mm su tutti gli assi, acc.to VDI 3441;

Predisposizioni elettriche e meccaniche per l'automazione dei cicli con altri dispositivi esterni;

dotata di scheda Ethernert e cavo per PC;

dati macchina forniti su pendrive USB, di cui la macchina è fornita,

lampada per illuminazione area di lavoro, cambio utensili automatico a 8 posizioni gestito da software su torretta veloce, bidirezionale, programmabile da programma NC , kit utensili ed attrezzi vari per operare sulla macchina, manuali e lista parti di ricambio.

Basamento in lamiera di acciaio, cassetto porta utensili, vano porta PC, strumenti di attrezzaggio, portata 2 tons.

Piano della macchina con tappetino antivibrazioni e fonoassorbente

Piedini livellanti per il miglior adattamento al terreno;

Sistema di fissaggio Pezzo Profilato a guide parallele 90mm secondo DIN 650 su piano 420x125 mm;

dimensione max utensile 40mm;

MORSA MANUALE inclusa;

viti di precisione a ricircolo di sfere precaricate per la massima precisione;

Encoder ottici calettati su assi a risoluzione superiore ad 1 micron.

i

0011565	/	CONSOLLE DI COMANDO DELLE MACCHINE CNC CON TASTIERA METALLICA	NUMER	1,00	2466,795 €	2466,795 €	22,00
---------	---	---	-------	------	------------	------------	-------



**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**

Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)  
Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006

**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

**Note Aggiuntive:**

Pannello operatore industriale intercambiabile EMCO, collegabile ad una delle macchine CNC precedenti.  
 E' costituito da una base di alimentazione con tasti e vernieri metallici, cui si aggiunge una tastiera con comandi intercambiabili e coordinati con il controllo CNC scelto per la macchina utensile; assicura una perfetta riproduzione del pannello operatore a bordo macchina.  
 Le principali funzioni sono:  
 - Azzeramento macchina utensile;  
 - Editazione e scrittura programmi;  
 - Definizione origini pezzo;  
 - Creazione tabelle correttori utensili;  
 - Controllo sintattico dei programmi scritti;  
 - Predisposizione modalità macchina MDI, JOG, AUTO, REF, ...;  
 - Esecuzione programma scritto in modo continuo e passo-passo;  
 - Movimentazione assi macchina;  
 - Accensione/spegnimento ausiliari e mandrini;  
 - Trasmissione dati da pannello a PC e viceversa;  
 E' collegabile via USB al PC.  
 Come display della m.u. CNC utilizza il comune monitor del PC (non fornito), che si affianca al pannello stesso.

0011566	/	STAZIONE AUTOMATIZZATA CON BRACCIO ROBOT ARTICOLATO A 6 ASSI, CELLA DI SICUREZZA ED ACCESSORI	NUMER	1,00	27246,075 €	27246,075 €	22,00
---------	---	---	-------	------	-------------	-------------	-------



**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**

Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)

Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006

**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**



**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

**Note Aggiuntive:**

STAZIONE AUTOMATIZZATA completa con CELLA DI SICUREZZA ED ACCESSORI, con braccio ROBOT dotato di dispositivi di deposito e aggancio, accessori per il riconoscimento dei pezzi, la selezione, pallettizzazione, assemblaggio.

Il ROBOT Mitsubishi mod. RV-2FB-D1-S15 a 6 gradi di libertà, articolato antropomorfo, interattivo, a 6 assi controllati, avrà le seguenti caratteristiche:

Sbraccio: 504 mm

Payload: 2,1 Kg

Ripetibilità: +/- 0.02 mm

Velocità max: 4.901 mm/sec

Grado di protezione del braccio: IP30

Giunti con servomotori AC controllati da harmonic drives con freno automatico ad azionamento elettronico su tutti gli assi;

Interfacce integrate per pinze pneumatica ed elettrica.

Unità di comando Mitsubishi CRT750 con processore RISC funzionante in logica fuzzy; con scheda di espansione I/O a stato solido, software di programmazione con linguaggio tipo Basic, con software di simulazione tridimensionale del braccio installato.

Posizioni memorizzabili: 2.500 per programma

Memoria del programma: più di 5.000 linee

Controlli: relativo all'utensile (PTP), interpolazione lineare e interpolazione circolare

Programmi eseguibili in multitasking: n.80

Set di comandi: linguaggi MELFA BASIC (simile a Basic) e MOVEMASTER Command.

Protezione di collisione: mediante monitoraggio della corrente di alimentazione ai motori.

n. 1 RS 422, n.2 seriali (RS 232).

Teaching box programmabile, con display LCD, modello Mitsubishi R32TB, valida sia per controllori serie CRT750, fornito, che per la serie CRT800. Dotato di dispositivo di sicurezza a doppio uomo morto secondo normativa; cavo almeno 5mt;

Funzioni:

Addestramento posizioni, programmazione e gestione delle operazioni di manutenzione, dotata di fungo di EMG, a norma di sicurezza CE con dispositivo a doppio ,uomo-morto', display a LCD a 3 righe.

Sistema di presa basato su pinza parallela a tripla funzione Festo mod. 573859 integrata nel braccio del robot, (flangia inclusa) con apertura di 5,10 mm con ganasce multifunzionali per la presa di pezzi cilindrici a tre diversi diametri: 38mm; 40 mm; 20 mm

La pinza monta un sensore a fibra ottica a trasmissione che serve a rilevare la presenza di un pezzo compreso tra le ganasce.

Ai fini della possibilità di delimitare lo spazio di lavoro e programmare vari tipi di processo (assemblaggio, pallettizzazione, selezione, questo modulo include un piano in profilato di alluminio, a cave parallele, di dimensioni 700 x 700mm (con maniglie).

Un set di 12 cilindri di diverso materiale e colore, di diametro 40mm, viene fornito per eseguire sia esercitazioni pronte, sia altre liberamente concepite dagli utilizzatori.

Un ciclo campione verrà settato sulla stazione e illustrato durante lo svolgimento dell'intervento di formazione formatori.

Sul piano sono posizionati alcuni accessori per la programmazione del processo, ovvero:



**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)  
Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006**MAGAZZINO: IISCG****BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

Codice	Codice fornitore	Descrizione articolo	Unità di Misura	Quantità	Costo Unitario (Esclusa IVA)	Totale	IVA %
0011567	/	VIDEOCAMERA OPEN SOURCE PER IL ROBOT	NUMER	1,00	189,000 €	189,000 €	22,00
<b>Note Aggiuntive:</b>		Piattaforma per il controllo qualità automatico dei pezzi (manipolati dal robot o dalle macchine CNC), dotato di telecamera Raspberry P3 con Scheda madre CPU 1.2 GHz, 1 GB RAM, per il riconoscimento ed estrazione caratteristiche.  Unità di elaborazione grafica; Porta Ethernet, USB, I/O Caratteristiche telecamera: Sensore CMOS 8 megapixel Risoluzione sino a 1080p a 30 fps Dimensione lente: 1/4" Programmazione in C++/Python Librerie Open source per l'elaborazione del segnale video e l'estrazione di caratteristiche Alimentazione del core: 1,5 V Alimentazione analogica: 2,6-3V Alimentazione I/O: 1,7-3V Formati d'uscita: 8-/10-bit RGB RAW output Controllo automatico dell'esposizione (AEC) Bilanciamento automatico del bianco (AWB) Filtro automatico banda (ABF) Rilevamento automatico luminosità 50/60 Hz					
0009095	/	SOFTWARE	NUMER	1,00	1392,825 €	1392,825 €	22,00
<b>Note Aggiuntive:</b>		LICENZA SOFTWARE PER PROGRAMMAZIONE CNC DEL TORNIO, CON VISUALIZZATORE 3D, in Italiano  Una licenza del controllo sw EMCO WinNC Fanuc 31i; Il controllo riproduce fedelmente l'originale nella sintassi, nelle funzioni e nei comandi; Opzionalmente può essere installato anche più di un controllo sullo stesso PC. Il pacchetto è disponibile opzionalmente in licenza multipla d'Istituto, ovvero senza limitazioni sul numero di postazioni per l'uso scolastico. Il pacchetto è corredato di visualizzatore dinamico EMCO Win3Dview che consente di simulare il risultato della programmazione CNC prima di andare in macchina, o anche in tempo reale durante la lavorazione. Vengono simulati anche utensile e organo di presa, viene lanciato un alert a monitor in caso di collisioni tra pezzo e utensile, e tra utensile e organo di presa, come conseguenza di errori di programmazione CNC. Vista 2D e 3D con prospettiva dinamica. Anche Win3Dview - come WinNC- è disponibile opzionalmente in multi licenza d'Istituto.					
0009095	/	SOFTWARE	NUMER	1,00	1492,310 €	1492,310 €	22,00



MAGAZZINO: IISCG

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

Note Aggiuntive:

LICENZA SOFTWARE PER L'ELABORAZIONE CAM E POSTPROCESSOR PER IL CENTRO DI LAVORO:

Pacchetto software CAM Emco CamConcept  
Combina le funzionalità di un sistema CAD/CAM professionale coi vantaggi di un programma ideale per la formazione.

Sono disponibili tutte le funzioni base di un programma CAD 2 1/2. La visualizzazione grafica dei cicli CNC consente la programmazione rapida, mentre simulazione e controllo di collisione garantiscono la sicurezza del programma.

Caratteristiche principali:

"Disponibile anche in versione multi licenza di Istituto;

"In lingua Italiana

o Operazioni guidate da icone Maschera grafica di input Lingue: tedesco, inglese, francese, spagnolo, italiano e olandese

Simulazione 3D della lavorazione (pezzo lavorato, sistemi di bloccaggio e controllo collisioni) Display con diversi formati di controllo (tramite post-processor)

Libreria utensili modificabile

Controllo diretto di CONCEPT MILL / TURN 55/60/105

Funzioni:

Facile programmazione di cicli CNC complessi. Simulazione di parti grezze, pezzi di lavorazione e dispositivi di serraggio in 2D, 2.5D e 3D (test di collisione).

CAMConcept può essere utilizzato in diverse tipologie di macchine e di controlli (esportazione tramite post-processore e interfaccia DIN / ISO)

Creazione automatica di complessi profili di lavorazione

CAMConcept è equipaggiato con una funzione di editor che include cicli e diagrammi di supporto che rendono più semplice lavorare e programmare.

La libreria utensili contiene un database creato con gli utensili immagazzinati, e accessibili, i quali possono essere visualizzati come modelli 3D

Creazione e stampa delle liste utensili e disegni del pezzo

Disponibili numerose operazioni (inclusi dimensionamenti, tratteggi, etichette, ...). Inoltre, i disegni DXF possono essere importati facilmente e i pezzi possono essere creati in modo ancora più agevole.

CAM Concept incorpora la rappresentazione in 2D o 3D della lavorazione con punto di vista definibile dall'utente e visualizzazione ombreggiata;

- la visualizzazione di pezzo grezzo, dispositivi di presa ed utensili in 3D in rendering;

- il controllo delle collisioni durante l'esecuzione della simulazione;

- comprende una biblioteca utensili già predisposta sulla base per la gestione della maggior parte di utensili standard ed è comunque personalizzabile;

- variazione del fattore di scala della visualizzazione;

- simulazione a colori con possibilità di scelta di più viste contemporaneamente;

- possibilità di visualizzare il pezzo anche in sezione, scelta dall'utente

- motore grafico dell'ultima generazione.

Il pacchetto viene fornito completo di post-processore per centro di lavoro HAIDENHAIN TNC 640

**ISTITUTO ISTRUZIONE SUPERIORE " CASSATA GATTAPONE "**Via del Bottagnone, 40 06024 GUBBIO (PG)  
Tel. 0759235911 Fax 0759220453 E-Mail pgis034006@istruzione.it C.F.:92017080547 Cod.MIUR:PGIS034006**MAGAZZINO: IISCG****BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

Codice	Codice fornitore	Descrizione articolo	Unità di Misura	Quantità	Costo Unitario (Esclusa IVA)	Totale	IVA %
0009095	/	SOFTWARE	NUMER	1,00	818,280 €	818,280 €	22,00

**Note Aggiuntive:**

Licenza SOFTWARE CIROS Education, per la modellazione e la gestione di scenari di fabbrica ad alta automazione, la programmazione dei dispositivi mecatronici e bracci robot di ca 200 robot commerciali perfettamente simulati in ambiente virtuale, con la simulazione di cicli produttivi in grafica 3D ad alta qualità visuale.

Obiettivi specifici di CIROS 6.2 sono:  
 Impostazione e sviluppo programmi per robot commerciali, nei linguaggi nativi  
 Scelta ed utilizzo di sensori all'interno di cicli automatizzati  
 Test di programmi sviluppati in ambiente Siemens STEP7 su impianti virtuali  
 Ricerca guasti e interventi di manutenzione  
 Simulazione di sistemi Festo MPS®: linear, ring, transfer, etc  
 Creazione protocolli di comunicazione e sincronizzatori tra controllori  
 Controllo di tipici processi di produzione: saldatura, pallettizzazione, assemblaggio, etc  
 Sviluppo e programmazione di ambienti con robot cooperanti  
 Studio della logistica di impianti industriali  
 Fondamenti di gestione della produzione  
 Le macchine virtuali presenti nel pacchetto vengono programmate nel loro linguaggio nativo.  
 CIROS offre un editor con potenti funzioni di assistenza alla scrittura.

- o Help in linea sensibile al contesto
- o Funzioni di debugging e di tracing

Linguaggi proprietari presenti:

- o Mitsubishi - MELFA BASIC III, IV & V;
- o Mitsubishi - MRL;
- o Kuka Robot Language (KRL);
- o ABB - Rapid;
- o V+ (Adept, Staeubli);

Altre caratteristiche

- o Interprete SIMATIC S7

CIROS include un potente ed accurato interprete per programmi scritti in ambiente STEP7; ciò permette una notevole possibilità di collegamento a dispositivi reali e virtuali.

Importo	Sconto	Imponibile	IVA	Totale
78.284,99 €	0,00 0,00 0,00	78.284,99 €	17.222,70	95.507,69 €



**MAGAZZINO: IISCG**

**BUONO D'ORDINE N° 00311 / 2018 DEL 01/10/2018  
COMPETENZA**

**Obblighi dell'appaltatore/fornitore relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari (L.13 agosto 2010 n.136 e relative modifiche) e obblighi relativi alla fatturazione elettronica (Decreto 3/04/2013 n.55 del MEF e nota MIUR 3359 del 17/04/2014)**

1. il contraente assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010 n. 136;
2. il contraente si impegna a dare immediata comunicazione alla scuola e alla Prefettura - ufficio territoriale del Governo della provincia ove ha sede la stazione appaltante ( la scuola) della notizia dell'inadempimento della propria controparte (subappaltatore e subcontraente) agli obblighi di tracciabilità finanziaria;
3. il mancato rispetto previsto dalla norma citata rende nullo il presente Buono d'ordine;
4. eventuali modifiche relative al conto corrente dedicato devono essere tempestivamente comunicate;
5. a decorrere dal 06/06/2014 il fornitore è obbligato ad emettere fattura esclusivamente in formato elettronico;
6. a decorrere dal 06/09/2014 la scuola è obbligata a rifiutare le fatture emesse con modalità diverse dal formato elettronico, anche se predisposte antecedentemente al 6/06/2014. L'obbligo del rifiuto è accompagnato dal divieto a pagarle.

Annotazioni:

Fornitura attrezzature tornio fresa CNC RDO MEPA 2039843 10.8.1.B2-FESRPN-UM-2018-4 37944 1009087  
Laboratori professionalizzanti innovativi chiave digitale

**GUBBIO addì 01/10/2018**

IL DIRETTORE SERVIZI GENERALI E  
AMMINISTRATIVI

*Stefano Biccari*

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

*Prof. David Nadery*

**Note Generali:**

Franco nostra sede  
-----

Ai sensi del comma 3 bis dell'art.74 del D.Lgs. 150/2009 si dichiara che con la presente individuazione del fornitore, non si è proceduto all'acquisto di beni e servizi nelle convenzioni quadro presenti in [www.acquistinretepa.it](http://www.acquistinretepa.it) gestito dalla Consip Spa, ma ad altre centrali di committenza, a procedure ad evidenza pubblica o in amministrazione diretta, in quanto i prodotti della presente fornitura, o non sono disponibili nelle convenzioni quadro presenti in [www.acquistinretepa.it](http://www.acquistinretepa.it), oppure i singoli corrispettivi sono inferiori a quelli indicati nelle convenzioni attive."

Il corrispettivo della presente fornitura dovrà essere addebitato a questa Amministrazione con fattura elettronica ai sensi dell'articolo 21, comma 1, del DPR 633/72, la sola tipologia di fattura accettata dalle Pubbliche Amministrazioni che, secondo le disposizioni di legge, sono tenute ad avvalersi del sistema di interscambio [www.fatturapa.gov.it](http://www.fatturapa.gov.it).

Oltre alla Garanzia Legale di Conformità a cui è tenuto direttamente il venditore, i beni oggetto della presente fornitura si intendono coperti anche dalla "garanzia convenzionale" di cui all'art. 128 del Codice del Consumo, per un ulteriore anno solare, decorrente dalla data di scadenza della Garanzia Legale di Conformità, che è appunto l'impegno autonomo dello stesso venditore, assunto nei confronti di questa Pubblica Amministrazione, di sostituire, riparare, o intervenire altrimenti sul bene, qualora esso non corrisponda alle condizioni enunciate nella dichiarazione di garanzia. La Garanzia Convenzionale del Venditore si intende gratuita, non sostituisce nè limita la Garanzia Legale di Conformità sopra descritta, per cui l'IIS 'CASSATA GATTAPONE' può scegliere se utilizzare l'una o l'altra.

Con l'accettazione del presente ordine di fornitura da parte del venditore, si intendono accettate tutte le condizioni sopra esposte.